



科技至先·驰领未来

佛山市飞驰汽车科技有限公司

地址：广东省佛山市南海区文教社区红兴路 2 号之一  
电话：0757-82727909

青岛美锦新能源汽车制造有限公司

地址：山东青岛市泊里镇集旺路 277 美锦能源（青岛氢能科技园）  
电话：0532-8610 6688（转 8013）

本资料文字、图片及参数仅供参考，不作为任何合同附件和依据。

飞驰科技产品设计与规格均有可能持续改进，其数据也相应有所变动，恕不另行通知。所有资料经过小心核对，以求准确，如有任何印刷错漏可能产生误差，本公司不承担因此产生之后果。本公司保留最终解释权。



扫码关注订阅号



扫码关注服务号



科技至先 驰领未来

TECHNOLOGY IS THE FIRST  
TO LEAD THE FUTURE



## 01

### 公司概况

COMPANY  
OVERVIEW

## 03

### 产品介绍

PRODUCT  
INTRODUCTION

## 02

### 优势

ADVANTAGES

## 04

### 产品应用

PRODUCT  
APPLICATION

# 01

## 公司概况

### COMPANY OVERVIEW

## 公司简介

## COMPANY PROFILE

佛山市飞驰汽车科技有限公司（简称“飞驰科技”）源于 1971 年，总部位于广东佛山，是集燃料电池汽车研发、生产、销售于一体的新能源整车企业，致力于为社会提供安全、低碳、可持续发展的绿色出行解决方案。目前公司具备传统能源、新能源商用车整车生产资质，产品涵盖大中型客车、轻中重型卡车、专用车、特种车辆等，在国内处于行业领先地位。

近年来，凭借领先的氢能技术研发能力、卓越的产品质量、完善的售后服务体系以及大规模燃料电池汽车示范运营和产业化推进，飞驰科技已成为国内燃料电池汽车行业领军企业之一。

随着“碳达峰、碳中和”目标提出，氢能被列入国家“十四五”产业发展规划，飞驰科技将迎来新一轮高速发展。

### 市场占有率高

飞驰科技燃料电池汽车在各地区示范运营超 3000 辆，遍布华东、华南、华北、环渤海、西北等地区。2019-2022 年燃料电池汽车销量在同行业中名列前茅，其中燃料电池重卡总销量排名第一。

### 产品丰富

公司深耕燃料电池汽车领域，拥有各种不同类型及型号的氢能源汽车产品累计 30 余款，核心产品覆盖燃料电池旅游客车、城市客车、房车、特种装备车、冷藏车、物流车、牵引车、自卸车等，满足不同客户需求。

### 产业链完善

飞驰科技整合优质资源，与燃料电池汽车产业上下游企业合作共建氢能产业生态和闭环商业应用，共同构建可持续发展的绿色出行解决方案，实现了全产业链的整合，确保产品的稳定供应。

### 技术领先

公司在氢燃料电池领域拥有丰富的技术储备，拥有多项自主知识产权，技术水平处于国内领先地位。

### 服务体系完善

公司拥有专业的销售团队、维修团队和客服团队，为客户提供售前咨询、售中支持和售后服务，确保客户的需求得到充分满足。



## 荣誉资质

## HONORS AND QUALIFICATIONS

飞驰科技是国家首批获得氢能汽车整车生产资质的企业之一，被评为“质量、服务、诚信 AAA 企业”、“中国著名品牌”、2020 年度佛山国家高新区“制造业单打冠军”、“细分行业龙头企业”等。

96 件

有效专利及软件著作权

82 件

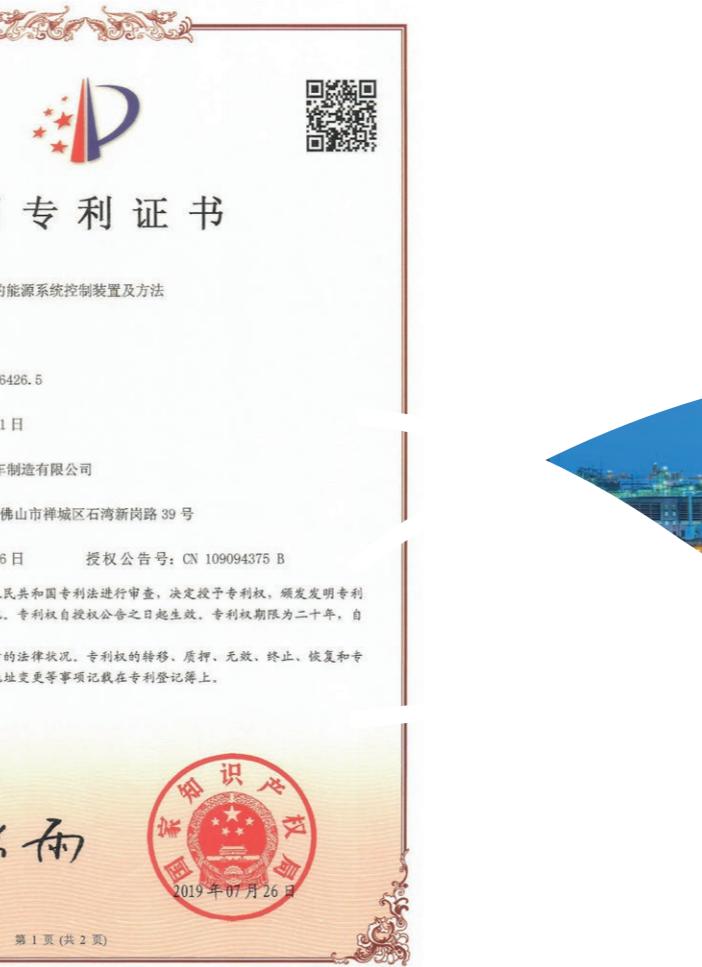
发明专利和实用专利



2021-2023 年  
燃料电池重卡（半挂牵引车）  
总销量在同行业中排名第一



2021-2023 年  
燃料电池汽车销量行业中第二名



## 发展历程

## DEVELOPMENT HISTORY

2020

- 成功研发首款氢燃料电池牵引车；
- 成立全资子公司“浙江飞驰新能源汽车科技有限公司”；
- 通过国家工信部燃料电池货车整车生产资质工厂验收。

2018

- 美锦能源控股飞驰科技。

2019

- 氢燃料汽车大批量商业化；  
取得新能源客车整车生产资质。



2021

- 公司名称变更为佛山市飞驰汽车科技有限公司；
- 飞驰科技成为首家实现碳减排认证和交易的氢燃料商用车企业；
- 成立全资子公司“飞驰汽车科技（宁夏）有限公司”。

2023

- 凭借股东美锦能源平台，飞驰科技总部迁址佛山南海里水，建设新能源客车与重卡生产基地，年生产能力达 5000 辆。
- 飞驰科技燃料电池汽车累计运营里程突破 1 亿公里。

## 产业规模

## INDUSTRIAL SCALE

飞驰科技作为国内最具规模的燃料电池汽车生产企业之一，通过位于佛山的总部基地，映射青岛等其它基地，构建了完善的生产线，能够满足年产量 10000 辆燃料电池汽车的生产需求，为国内市场提供了大量高质量的燃料电池汽车产品。

同时，飞驰科技拥有氢动力研究院、整车研发中心、制造工程中心和实验测试中心四大研发中心，基于先后成为了“佛山市汽车氢动力（飞驰）工程技术研究中心”、“广东省汽车氢动力（飞驰）工程技术研究中心”的依附单位。

近年来，在国内燃料电池汽车市场占据着领先地位，得益于其强大的研发能力、先进的生产技术和严格的质量控制。



### 青岛基地

Qingdao Production Base

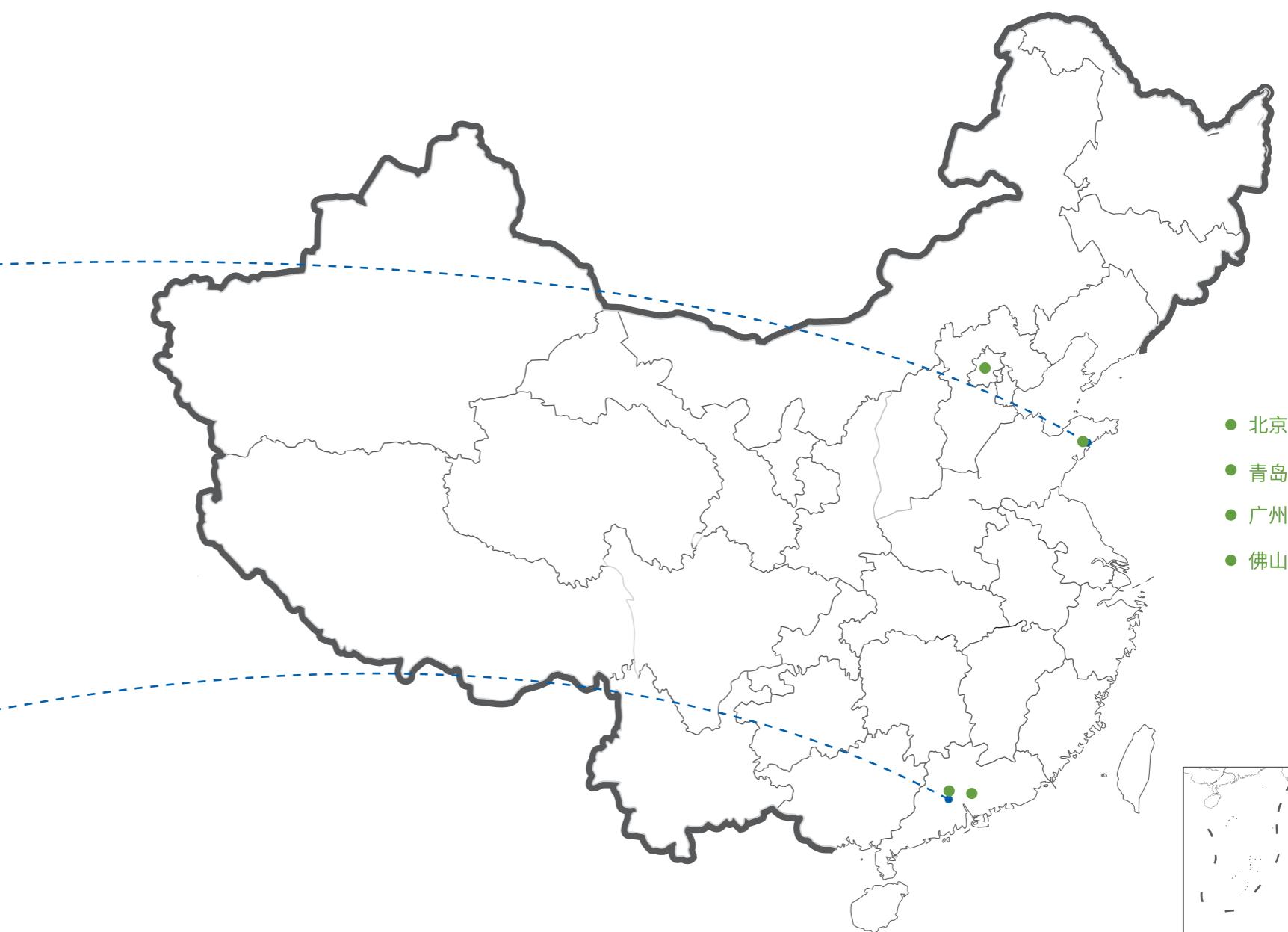
年产能 5000 辆  
主要覆盖国内环渤海湾地区市场



### 佛山基地

Foshan Production Base

公司总部  
年产能 5000 辆  
主要面向国内及海外市场



- 北京：实验测试中心
- 青岛：制造工程中心
- 广州：氢动力研究院
- 佛山：整车研发中心

## 行业标杆

## INDUSTRY BENCHMARK



全国首家

实现碳减排认证和交易的燃料电池商用车企业



全国首批

获得燃料电池商用车整车资质



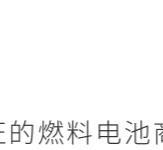
全国首条

商业化燃料电池公交车示范线选用整车企业



全国首家

实现燃料电池汽车出口海外的整车企业



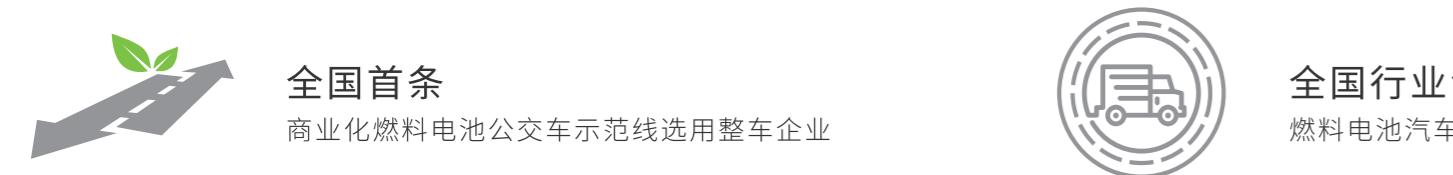
全国首家

获得欧盟认证的燃料电池商用车制造企业



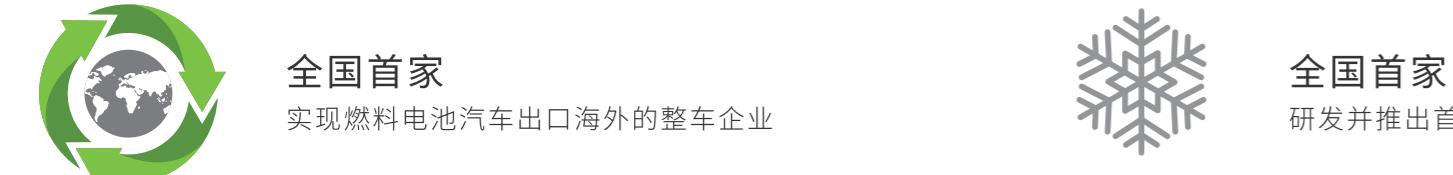
全国市场领先

燃料电池重卡投放量



全国行业领先

燃料电池汽车安全运营里程数



全国首家

研发并推出首台固态储氢燃料电池冷藏车



全国首家

大规模商业化运营燃料电池重卡车

## 飞驰科技在国内燃料电池汽车领域拥有领先地位

国内氢燃料电池客车（包括城市公交及通勤车）市场占有率高

氢燃料电池重卡运营数量最多

国内氢能产品品类最全



# 02 优势 ADVANTAGES

## 产品技术优势

### PRODUCT, TECHNOLOGY ADVANTAGE

飞驰科技 VCU 控制技术已深入到各零部件，起到控制器的管理作用。从控制策略、动力系统的研究、资源的整合、整车控制器的规划，到燃料电池控制器（FCU）多种控制功能的整合。



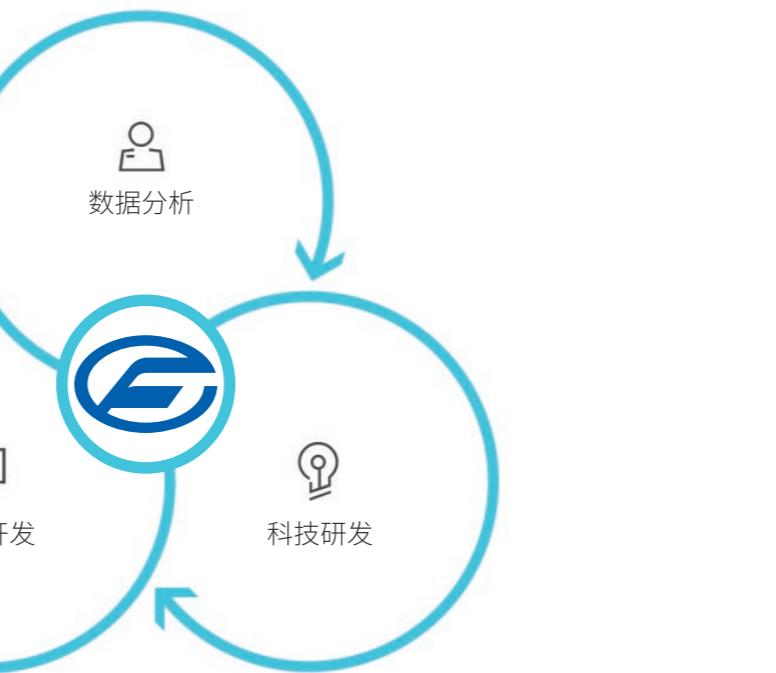
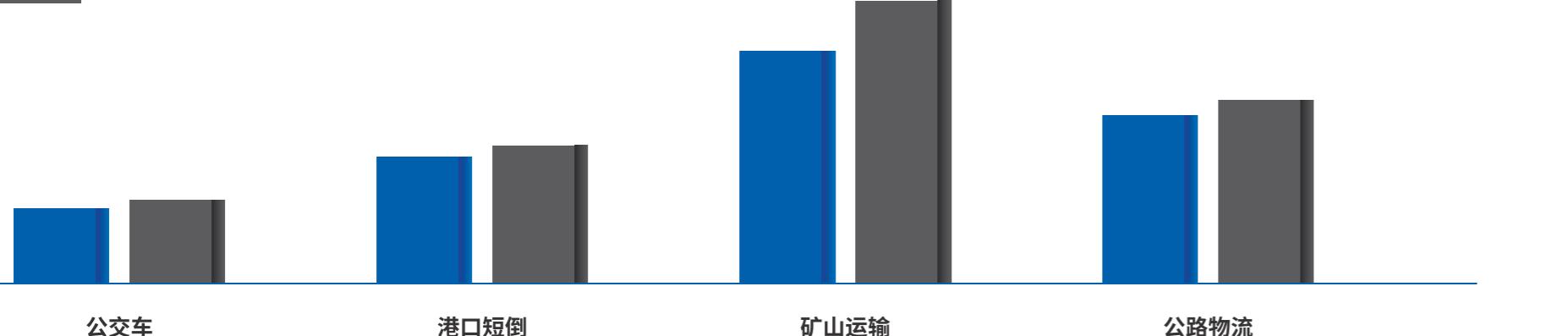
## 产品技术优势

### PRODUCT, TECHNOLOGY ADVANTAGE

飞驰科技研发团队通过结合丰富的应用场景、巨量的运行数据分析及客户实际需求，深度开发氢燃料电池车辆各类相关控制技术及其他前沿科技研发，以满足各类客户对氢燃料电池车辆的实际使用需求。

#### 氢耗对比情况

飞驰科技 | 其他品牌



## 验证测试

### INSPECTION



#### 漠河 北极村红河谷试车基地

纬度 :N53° 气温 : -35° C

累计完成超过 150 次低温冷启动试验，超 100 小时低温稳定性试验，整车试验行驶里程超过 6000 公里，对 6 种重要零部件进行了研发验证。



#### 襄阳 国家汽车质量监督检验中心

纬度 :N32° 气温 : 30° C

测试车辆包括 4.5 吨冷藏车 12 米公路车、31 吨自卸车以及 49 吨重卡在内的 6 种车型测试总里程 124751 公里。在车辆空载、半载、满载条件下分别进行不同车速的运行测试，关键零部件经受住了不同工况、大公里数的考验，产品性能表现优异。



#### 玉龙纳西族自治县 玉龙雪山国家级风景名胜区

纬度 :N27° 海拔 : 3049.8m

面对整个测试线路的复杂多变，包括长上坡、长下坡、急转弯等严苛工况，成功克服海拔高、气压低、含氧低、气温低、沸点低等条件的技术局限，成功登顶 3400 米的玉龙雪山并顺利完成所有测试项目。

## 产业链优势

## INDUSTRIAL CHAIN ADVANTAGE

经过六年发展，美锦氢能产业发展规划已全面升级为“五个一”战略：“一点（整车制造）、一线（燃料电池上下游产业链）、一网（综合能源供应网络）、一中心（碳资产、大数据管理运营中心）、一平台（氢能运营平台）”。公司目前已完成氢能全产业链布局，上游搭建氢气制—储—运—加—用产业链；中游搭建气体扩散层—膜电极—燃料电池电堆及系统—整车制造的核心装备产业链；下游推进七大区域发展战略，即粤港澳大湾区、长三角、京津冀、环渤海、能源金三角、中部地区、云贵川。目前已在多省市区建设了氢能产业园；美锦能源探索了从研发到生产制造再到商业化应用的“氢能源全生命周期”创新生态链，持续打造具备自主知识产权的氢能产业集群。



美锦能源  
MEIJIN ENERGY

飞驰科技控股股东  
中国企业 500 强  
全国最大的独立商品焦炭和煤炭生产企业之一  
氢能全产业链布局头部企业



山西美锦能源股份有限公司（以下简称：美锦能源）是飞驰科技最大的股东。美锦能源创新发展，启动氢能产业布局。美锦能源已成为全国最大的独立商品焦炭生产企业之一，秉承传统能源和新能源双轮驱动的发展理念，致力于发展成为综合能源供给商。在稳健发展传统能源的同时，公司紧跟国家和行业政策导向，抓住国家发展氢能源产业的战略机遇期，2017 年开始，作为能源革命排头兵，公司创新发展，启动氢能产业布局。截止目前，已经完成氢能发展的第一个五年计划。



# 03

## 产品介绍

### PRODUCT INTRODUCTION

氢燃料电池  
客车

氢燃料电池  
客车

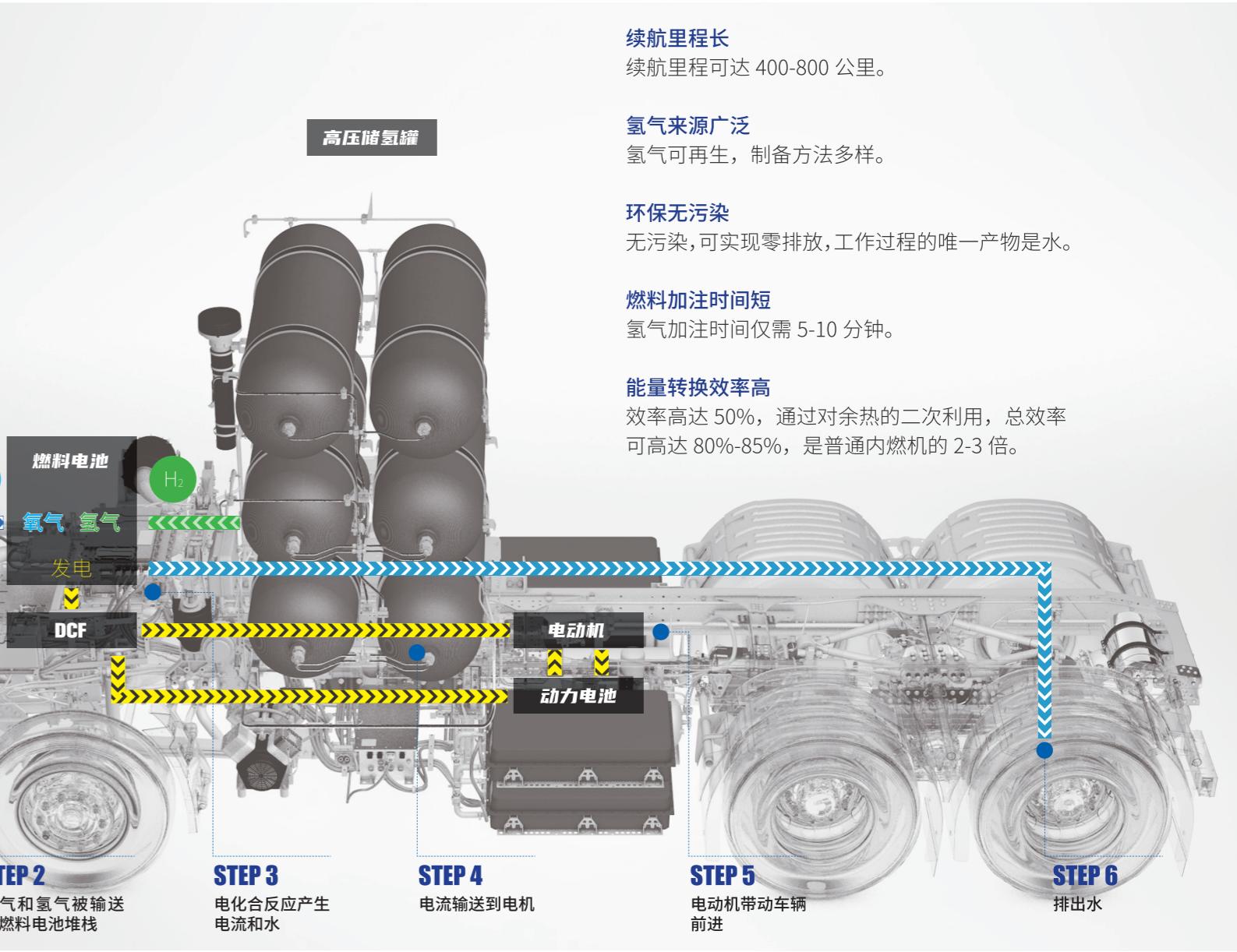
氢燃料电池  
客车

氢燃料电池  
客车

氢燃料电池  
客车

## 产品特性

## PRODUCT CHARACTERISTICS



### 续航里程长

续航里程可达 400-800 公里。

### 氢气来源广泛

氢气可再生，制备方法多样。

### 环保无污染

无污染，可实现零排放，工作过程的唯一产物是水。

### 燃料加注时间短

氢气加注时间仅需 5-10 分钟。

### 能量转换效率高

效率高达 50%，通过对余热的二次利用，总效率可高达 80%-85%，是普通内燃机的 2-3 倍。

## 氢燃料系列车辆

# HYDROGEN FUEL SERIES VEHICLES

飞驰科技始终致力于创新和发展，不断完善产品和工艺技术，自主研发出一系列技术先进、适合市场需求的汽车产品，飞驰科技产品品种覆盖公路客车、城市公交车、货车等，涉及氢能源、纯电动、柴油等多种动力形式。其中，氢能产品包括 8.6m 燃料电池城市公交车、11m 燃料电池城市公交车、12m 燃料电池城市公交车，8m、12m 燃料电池公路客车，12T、18T 燃料电池物流车，4.5T、8.3T 燃料电池冷藏车，31T 燃料电池自卸车及 49T 燃料电池牵引车等。

燃料电池牵引车



燃料电池自卸车



燃料电池客车类产品



燃料电池专用车产品



# 49T 燃料电池牵引车

## 车辆总体描述 Vehicle Description

飞驰科技 49T 氢燃料电池牵引车作为我司全新研发的第二代氢能重卡，整车以氢气作为动力来源，清洁可靠，满足用户多样化需求。

产品定位中高端，平台架构与氢系统全面升级，延伸覆盖 800km 以上中长途运营场景，打破当前新能源产品运距界限，引领市场发展。



## 车辆特点

### Vehicle Features

#### 高效性 High Efficiency

研发之初便策划各种功率燃料电池系统、不同电量动力电池、不同功率驱动电机的物理布局和性能匹配。根据每一个用户的特定使用场景，经过理论计算和运营模拟，匹配最佳功率的燃料电池系统、动力电池和驱动电机，以达到最大经济效益。

#### 长续航 Long Endurance

最多可装配 8 个 410L 的 35MPa 储氢气瓶，储氢量 78.72kg，搭配飞驰自主研发的整车控制系统，车辆在不同作业工况下自动调节能量分配和回收策略，续航里程可达 800km 以上。满足客户对车辆更长货运距离、更高出勤率的需求，实现卓越的运营经济性。

#### 舒适性 Comfort

驾驶室采用先进的隔音隔热技术，静谧性更好；标配三级步梯，方便进出；储物空间大，分布合理；高顶双卧的设计，让长途行车更加惬意。

#### 安全性 Safety

配备电子稳定控制单元（ABS+ESP）、驱动防滑系统（ASR）、牵引力控制系统（TCS）、前碰撞预警系统（FCWS）、车道偏离预警系统（LDWS）、倒车影像、漏氢报警系统，保障行车安全。

## 基本参数

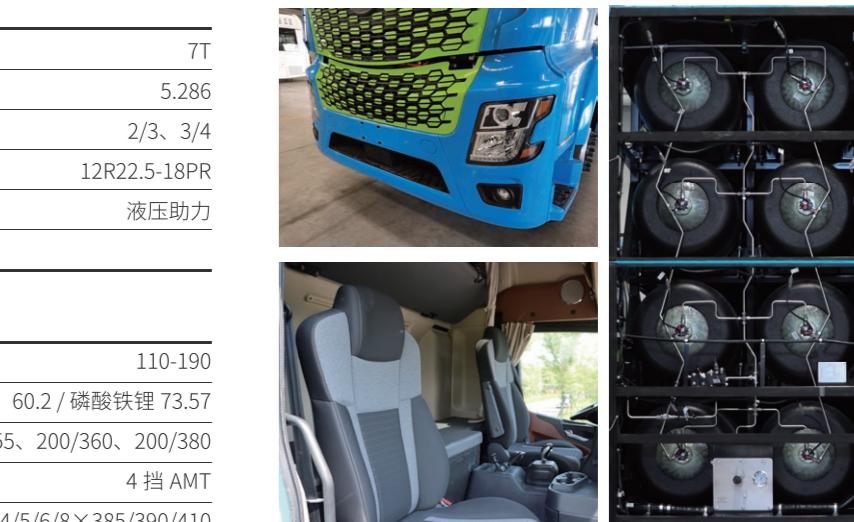
驾驶室	高顶排半
长 × 宽 × 高 (mm)	7730×2530×3680/3880
轴距 (mm)	4050+1350
整备质量/准牵引总质量(kg)	10590-11900/ 38280-36970
续航里程 (km)	500-800

## 底盘配置

前桥	7T
驱动桥速比	5.286
板簧片数	2/3、3/4
车轮	12R22.5-18PR
转向系统	液压助力

## 动力系统

燃料电池额定功率 (kW)	110-190
动力电池储电量 (kWh)	锰酸锂 100.9、60.2 / 磷酸铁锂 73.57
驱动电机额定功率 / 峰值功率 (kW)	198/355、200/360、200/380
变速箱	4 挡 AMT
氢瓶组容积 (L)	4/5/6/8×385/390/410



# 31T 燃料电池自卸车

FSQ3311DFFCEV

## 车辆总体描述 Vehicle Description

飞驰科技 31T 氢燃料电池重载自卸车，凝聚了我司 50 余年的丰富造车经验，承载性能高，具有一系列强大功能，是坚固耐用、安全可靠和节能环保的化身。

根据客户的多样化需求，可提供多种定制化方案，保障出勤率的同时提高生产效率。广泛应用于港口、钢厂、矿山等运输场景。



## 车辆特点

### Vehicle Features

#### 高效性 High Efficiency

针对不同运营场景需求，可搭载 110kW-150kW 范围内不同功率燃料电池系统，匹配大功率永磁同步电机 +4 挡 AMT 变速箱，最大马力 516 匹，最大扭矩 2500N·m，在启动和爬坡时提供更大扭矩，适应各种复杂路况。

#### 可靠性 Reliability

8+8+8 三轴车架，采用整体轻量化加局部加强的设计，提升车架整体可靠性；采用前 10/10 后 13 高强度钢板弹簧悬架，平衡悬架采用 V 推结构，有效提升稳定性和可靠性；车辆核心零部件均达到 IP67 以上防护等级，防水、防尘、防腐蚀设计，寿命更长，从容应对复杂工况。设计最大整车总质量 80 吨，配行业少有的 7.6 米超长轻量化货箱，可覆盖场景更多。

## 基本参数

驾驶室	平顶排半
长 × 宽 × 高 (mm)	11795×2550×3540
轴距 (mm)	1850+4800+1400
整备质量 (kg)	22250 / 20300
续航里程 (km)	400-500

## 底盘配置

前轴	6.5T/6.5T
驱动桥	18T (二轴组)，中央驱动
前悬架	纵置多片簧，片数 10/10
后悬架	纵置多片簧，片数 13
车轮	12.00R20-18PR
转向系统	液压助力

## 动力系统

燃料电池额定功率 (kW)	110-150
动力电池储电量 (kWh)	锰酸锂，100.9
驱动电机额定功率 / 峰值功率 (kW)	200/380
变速箱	4 挡 AMT
氢瓶组容积 (L)	3/4×390、3/4×410



# 18T 燃料电池厢式物流车

FSQ5180XXYFFCEV

## 车辆总体描述 Vehicle Description

飞驰科技 18T 氢燃料电池厢式物流车，具有零碳环保、机动灵活、操作方便、运输量大，安全可靠等优点。既可以胜任城际运输任务，也适合市区内物流配送等场景。



## 车辆特点

### Vehicle Features

#### 高效性 High Efficiency

搭载 110kW/117kW 大功率燃料电池，峰值效率可达 58%；大功率永磁同步电机 +4 挡 AMT 变速箱，最大马力 251 匹，最大扭矩 1300N·m，动力响应快，换挡平顺，并能在启动和爬坡时提供更大扭矩，适应各种复杂路况。标配大容量储氢瓶，单次加氢时间仅需 10-15 分钟，续航里程可达 370km。满足一般城际运输需求、实现更高出勤率与运营经济性。

#### 舒适性 Comfort

悬浮驾驶室，标配气囊座椅，过滤路面颠簸，长途驾驶更舒适；驾驶室可电动举升，前倾 60°，便于检查与维修；宽大卧铺，置物空间丰富，6.2 寸多媒体娱乐系统，冷暖空调，人性化设计一应俱全。

#### 大空间 Large Space

货厢采用 Q550 高强度钢打造，重量比传统货厢减轻 20% 以上，内部尺寸为 9550×2460×2600 (mm)，容积达 61.08 m<sup>3</sup>，除了常规后部双开门，右侧还配备高 2.4m、宽 1.95m 的对开门，方便货物装卸。

## 基本参数

驾驶室	单排带卧铺
长 × 宽 × 高 (mm)	12000×2550×3950
轴距 (mm)	7050
整备质量 / 总质量 (kg)	9850/18000
续航里程 (km)	370
货厢容积 (m <sup>3</sup> )	61.08

## 动力系统

燃料电池额定功率 (kW)	110、117
动力电池储电量 (kWh)	锰酸锂 50.45
驱动电机额定功率 / 峰值功率 (kW)	100/185
变速箱	4 挡 AMT
氢瓶组容积 (L)	4x320、3x410



# 4.5T 燃料电池冷藏车

FSQ5042XLCEFCEV1

## 车辆总体描述 Vehicle Description

整车造型时尚靓丽，简约硬朗的线条勾勒出前脸的轮廓，打造出时尚灵动的外观。采用集成电驱桥技术，零部件更少，整备质量更轻；加强底盘，承载能力强；F类冷藏厢，制冷及保温效果极佳，可满足冷冻食品、肉禽蛋奶、蔬菜水果等货物运输要求。灵活畅行，领“鲜”速达。



## 车辆特点

### Vehicle Features

## 安全性 Safety

车辆安装有氢气泄漏监测及报警装置，配备高效的安全管理系统，当出现氢气泄漏或者系统故障，会立刻关闭氢气瓶电磁阀，确保氢气不外泄，保障车辆行车安全。

## 舒适性 Comfort

单排驾驶室，空间大，驾驶舒适，且采用一体式仪表设计，驾控得心应手，配备有自动空调，可自动调节温度。

## 能耗低 Low Energy Consumption

采用先进轻量化技术，先进三电融合技术应用实现低能耗。

## 空间大 Large Space

货厢载货空间 17.9m<sup>3</sup>，同时，可配合车厢侧开门设计功能，提高车辆卸运的便利性，在凸显节能环保的同时提高车辆的运营效率。

## 基本参数

长 × 宽 × 高 (mm)	5995×2240×3205/3180
轴距 (mm)	3360
前悬 / 后悬 (mm)	1130 / 1505
整备质量 / 总质量 (kg)	3900 / 4495
最高车速 km/h	90
续航里程 (km)	400

## 动力系统

燃料电池额定功率 (kW)	80、81
驱动电机额定功率 / 峰值功率 (kW)	65 / 120
氢燃料储能系统 (L)	2×260/265
动力电池储电量 (kWh)	锰酸锂 21.04

## 底盘参数

驱动形式	4×2
前后桥允许载荷	2.9t / 5.1t
制动型式	双回路气压制动，前后鼓式
悬架系统	钢板非独立悬架，前 2 / 后 5+3
轮胎	7.00R16 8PR
转向系统	电动助力转向
冷厢	
冷藏厢保温等级	F
厢体内尺寸 (mm)	4060×2100×2100
容积 (m <sup>3</sup> )	17.9
冷机	前置分体式
最低制冷温度	零下 20℃



# 12米燃料电池城市公交车

## FSQ6121FCEVGA

### 车辆总体描述 Vehicle Description

车辆设计采用南狮和龙舟结合的风格，外型美观大方，时代感强；整车动力强劲，氢气加注仅需 10-15 分钟，续航里程（等速法）可达 600 公里，适用于城市内、城际间人流量较大的场景，助力实现环保零排放。



### 车辆特点

#### Vehicle Features

### 安全性 Safety

配备氢系统及动力系统智能监控设备，整车远程监控系统实时监控整车运行轨迹。配备碰撞预警与辅助刹车系统、360 全景环视系统等智能安全系统，提升驾乘安全性。

### 舒适性 Comfort

采用可调式空气悬挂，各种路况驾乘舒适。

### 能耗低 Low Energy Consumption

采用先进轻量化技术，先进三电融合技术应用实现低能耗。

### 基本参数

长 × 宽 × 高 (mm)	12000×2550×3460
轴距 (mm)	6100
整备质量 / 总质量 (kg)	12850/18000
续航里程 (km)	≥ 600
额定载客人数 (人 / 座)	79/22-35

### 底盘配置

前桥	7 T
后桥	13 T
悬挂	空气悬挂 前 2 后 4
轮胎	275/70R22.5, 18 层级
转向系统	循环球式动力转向
轮辋	铝合金轮辋

### 动力系统

燃料电池额定功率 (kW)	65
动力电池储电量 (kWh)	磷酸铁锂 90.24
驱动电机额定功率 / 峰值功率 (kW)	90/200
电机形式	永磁同步
氢瓶组容积 (L)	8×140



# 燃料电池压缩式垃圾车

FSQ5180ZYSFFCEV

## 车辆总体描述 Vehicle Description

飞驰科技 FSQ5180ZYSFFCEV 燃料电池压缩式垃圾车，是一款用于城市垃圾运输的氢能高效环卫作业车。垃圾经过车后部经翻转机构倒入填装器内，经破碎、压缩压入车厢内，具有垃圾收集、垃圾压缩、垃圾转运、垃圾卸料等多种功能。适用于各种生活垃圾的收集和转运。



## 车辆特点

Vehicle Features

## 动力系统 Power System

整车搭载 110kW 大功率氢燃料发动机和永磁同步电机 +4 挡 AMT 变速箱，能耗低，动力响应快，换挡平顺，具有舒适的驾驶体验。可存储 990L 氢气，续航里程（等速法）可达 300 公里，连续作业时间及作业效率等都达到国内同类产品先进水平。同时，氢气作为新型清洁能源，行驶过程噪音小，燃烧后的排放物只有水，对环境无污染，特别适用于城市内、城际间人流较大的场景。

## 垃圾收集系统 Waste Collection System

- 外形美观，结实耐腐，车辆主要工作部件采用优质高强度耐候、耐磨钢板，自重轻，使用寿命长，载质量利用系数高。
- 采用双向压缩技术，工作安全性高，装载能力强，压缩比高，压缩后垃圾密度可达  $700\text{kg/m}^3$  以上。
- 垃圾箱与后门总成之间采用特质 EPDM 加强型橡胶条密封，密封性好，杜绝了二次污染。
- 采用 CAN 总线集中控制，程序稳定，动作安全可靠。
- 作业时发电机功率输出自动控制，避免了功率损耗浪费，降低氢耗，提高经济性。

## 基本参数

长 × 宽 × 高 (mm)	9445×2500×3460
轴距 (mm)	5400
整备质量 / 总质量 (kg)	12250/18000
限速装置型式及限速 (km/h)	89
续航里程 (km)	≥ 300

## 底盘配置

前桥	6.5T, 盘式制动器
后桥	11.5T, 鼓式制动器
悬架	前 8/ 后 10+8
轮胎	295/80R22.5, 18 层级
ABS	有

## 动力系统

燃料电池额定功率 (kW)	110
动力电池储电量 (kWh)	105.28
驱动电机额定功率 / 峰值功率 (kW)	100/185
变速箱	4 挡 AMT
氢瓶组容积 (L)	6×165

## 压缩垃圾车专用设备参数

箱体有效容积 (m³)	10
额定装载质量 (t)	5.5
装载工作循环时间 (s)	25
污水箱总容积 (L)	560
翻桶机构 (L)	240



## 运营场景服务方案

# OPERATION SCENARIO SERVICE SOLUTION

# 04

## 产品应用

### PRODUCT APPLICATION



#### 港口运输

氢能牵引车已经在包括嘉兴港、青岛港、深圳港等地区开展示范运营，主要针对港口货柜转运服务。



#### 矿山、钢厂运输

矿山、钢厂运输：氢能自卸车和牵引车已经在包括天津、山西、内蒙古、河北、宁夏等地区开展示范运营，主要客户包括大型钢材企业、矿业集团等企业。



#### 城际物流

城际物流：氢能物流车和冷藏车已经与广州、深圳、北京等物流平台合作，并投入运营，主要提供城际间物流运输服务。



#### 城市服务

城市服务：氢能公交车、公路车和环卫专用车，已经在国内多地区投入运营，主要针对城市公共交通服务、城市环卫服务、乡村振兴“村村通”交通服务等。

## 未来发展方向

## FUTURE DEVELOPMENT DIRECTION



### —— 致力于成为 燃料电池商用车领域领军企业

根据公司长远发展规划，飞驰科技的未来发展方向为研发生产适用于不同应用场景的燃料电池商用车。重点开发整车控制系统、氢燃料电池控制系统、动力电池控制系统、电机控制系统及高等级电控融合技术等，重点研究新材料、自动驾驶、智能网联等技术，基于深度技术研发基础，致力于开发集电动化、智能化和网联化等众多技术于一体的新能源汽车产品。飞驰科技在新能源汽车基础上，再次对主营业务性质和核心业务发展进行“升级”，推进产业链拓展延伸，深度发展新能源产业。



## 战略伙伴

## STRATEGIC PARTNERS



探索世界  
氢启未来