

## 动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	佛山市飞驰汽车科技有限公司		
注册地址	广东省佛山市南海区里水镇红兴路2号（住所申报）		
车辆类型	燃料电池载货汽车底盘		
车辆型号	FSQ1180AFFCEV		
联系人	刘宇新	职务	售后服务维保技师
联系电话	13420730272	E-mail	shouhou@fsfeichi.com.cn
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息分类	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格 / 型号	MGL48C06Y	
	关键部件名词解释	<p>单体电池：最小储能单元，一个基本的电化学的能源储存装置，由正极、负极、电解液、隔离膜、排气阀及壳体组成，也成为电芯；</p> <p>电池模块：中间储能单元，放在一个机械电气单元内的，由电路相连的若干个单体和电路设备（监测和保护电路、电气和通讯接口）组成的一个组合体，也成为模组；</p> <p>采集器：采集电芯单体电压、温度及均衡功能。</p> <p>维修开关：一种带保险的可以保护电池模块和维修人员不受伤害的开关装置。</p>	
	专属制造信息	天津荣盛盟固利新能源科技有限公司	
	位置信息	<b>整车中部仓内</b>	
	主要材料	铝、铜、石墨、电解液、锰酸锂、Q235	
	紧固件及连接方式	螺栓、螺母及其他固定件机械固定	
	电池包位置示意图	图示展示动力电池包（组）在整车上的位置信息 <b>整车中部仓内</b>	
安全性防护措施	安全防护工具	基本防护工具应包括但不限于： <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 绝缘地垫</li> <li>2. 吊装设备及附件</li> <li>3. 电动车工位指示牌</li> <li>4. 绝缘手套</li> <li>5. 绝缘鞋</li> <li>6. 万用表</li> <li>7. 绝缘拆卸工具套装</li> <li>8. 救援钩</li> <li>9. 干粉灭火器</li> <li>10. 高压警告标识</li> </ol>	
	作业场所安全警示说明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 明显位置放置高压警告牌</li> <li>2. 标记“高压危险、非专业人士禁止操作”</li> </ol>	
	拆卸注意事项等要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 钥匙需下电</li> <li>2. 穿好防护服、绝缘鞋，戴绝缘手套</li> <li>3. 拔掉维修开关</li> <li>4. 拆卸高压正负极插件、低压插件</li> <li>5. 拔掉液冷管，控出冷却液</li> </ol>	

		<ul style="list-style-type: none"> <li>6. 拆卸上盖</li> <li>7. 拆卸正负极连接排</li> <li>8. 拆卸电池模组</li> </ul>
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	通过遥控器控制吊装钩对电池包进行前后左右及上下移动
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. 将整车置于空旷、通风、绝缘场地</li> <li>2. 钥匙下电断高压</li> <li>3. 穿好防护服、绝缘鞋，戴绝缘手套</li> <li>4. 打开电池仓盖板</li> <li>5. 万用表测量确认无电压</li> <li>6. 拔掉维修开关</li> <li>7. 依次断开高压插件、低压通讯插件、液冷管</li> <li>8. 控出冷却液</li> <li>9. 松脱固定螺栓</li> </ul>
	拆卸时间记录	30min
	其他	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. 在高压系统上进行任何作业时，禁止对驱动系统的任何部件进行外部驱动；</li> <li>2. 在拔下后或插上前检查高压组件的所有插头插座的损坏情况；</li> <li>3. 禁止修理高压线及其相关配件，损坏时原则上必须完全更换；</li> <li>4. 不得弯曲或折弯高压线，必须更换被挤压的高压线；</li> <li>5. 必须遵守维修说明中规定的工作步骤；</li> <li>6. 必须使用定义的拧紧力矩紧固高压组件及其支架；</li> <li>7. 拆卸下来的高压蓄电池单元必须安全妥善放置，以防滥用或损坏。</li> </ul>
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. 禁止直接与地面接触存放；</li> <li>2. 堆叠高度不得超过 3 层；</li> <li>3. 保持地面平整、干燥；</li> <li>4. 与可燃物品隔离存放；</li> </ul>
	存储环境要求	<ul style="list-style-type: none"> <li>5. 保持通风干燥；</li> <li>6. 存储温度保持在-20℃~45℃，湿度 10-85RH%</li> </ul>
	存储时间要求	无
	存储场地警示要求	在高压电池储存区域需放置“高压危险”标识牌和“非专业人士请勿操作”警示牌
	需特殊包装存储的电池包装要求	<p>需特殊包装存储的电池需使用电池运输专用安全箱，并至少具有以下功能：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 防爆、防水。防火、防漏</li> <li>2. 高密封性</li> <li>3. 防震</li> <li>4. 箱内具有烟雾感应器</li> <li>5. 观察窗</li> </ul>

		6. 泄压阀 7. 电池固定装置 在存储运输的过程中，严禁对高压蓄电池进行相关操作。
--	--	--

**编制说明：**

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 service@tbrservice@tbr 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布 M1 类汽车，但应至少包含“动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。
5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解企业推送信息，促进动力蓄电池动力蓄电池动力蓄电池包（组）的规范拆卸。
6. 鼓励汽车生产公开动力蓄电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。